

Descripción

Lubricante formulado con componentes sintéticos y minerales de alto nivel de calidad que, junto al avanzado paquete de aditivos utilizado, conforman un producto de última generación adaptado para los más modernos motores de gasolina y diésel ligeros.

Los componentes sintéticos de la fórmula le confieren una elevada estabilidad química y resistencia a la oxidación térmica, garantizando el rendimiento del motor.

Cualidades

- Lubricante multigrado con base sintética, resistente al esfuerzo cortante.
- Sus características viscosimétricas y la baja volatilidad reducen significativamente el consumo de aceite.
- Alta estabilidad térmica debida al uso de bases sintéticas.
- Alto poder detergente y dispersante que asegura una limpieza total de los elementos del motor.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API SL/CF

*Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,867
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	14,2
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	95
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	160
Punto de vertido	°C	ASTM D 97	-42
Volatilidad Noack, 1h a 250 °C	%	DIN 51581	13 max
TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	7
Cizallamiento Inyector Bosch: Viscosidad a 100 °C después de cizalla a 90 ciclos	cSt	CEC L-14-93	12,5

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.