

# EV-FLUIDS COOLANT ANTIFREEZE 50%

## Descripción

Fluido refrigerante con excelente capacidad de eliminación de calor y resistencia a la oxidación a altas temperaturas. Especialmente apto para la refrigeración indirecta de componentes de vehículos eléctricos como baterías, motores eléctricos o inversores que requieren un buen control de temperatura para optimizar su funcionamiento.

## Cualidades

- Compatible con los metales y aleaciones presentes en los circuitos de refrigeración: aluminio, cobre, fundición, latón y las más modernas aleaciones.
- Compatible con los materiales de juntas, sellos y pinturas.
- Alta resistencia térmica que permite una excelente refrigeración de los motores sin que se produzca ebullición del fluido, evitando así la cavitación.
- También contribuye a la protección del medio ambiente a través de su composición, dado que está exento de nitritos, aminas y fosfatos (NAP free).
- Producto apto para el consumo directo, ya que contiene agua tratada que evita formación de depósitos calcáreos y la corrosión.
- Específicamente diseñado para vehículos eléctricos, y también es posible su utilización en aquellos vehículos que requieran nivel de calidad MAN 324 tipo SNF y NF, así como VW TL 774F y 774C, siempre y cuando no se realice mezcla con otros productos.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ASTM: D3306
- CUMMINS: CES 14603
- MB: 325.5/326.5
- UNE: 26-361-88
- BS 6580:2010
- MAN: 324 type Si-OAT
- SAE: J 1034
- VW: TL 774 G (G12++)

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Concentración			50%
Color	-	Visual	Magenta
Principio activo	% en peso	-	50
Densidad a 20 °C	g/cm3	ASTM D5931	1,073
Punto de congelación	°C	ASTM D1177	-40
pH a 20 ° C	-	ASTM D1287	8,5
Reserva alcalina	ml HCl 0,1N	ASTM D1121	4,6

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.