



GENERATOR MOTOR GAS HTM 40

Descripción

Aceite lubricante mineral para motores estacionarios a gas tanto de aspiración natural como turboalimentados. Válido para una amplia variedad de gases, tales como gas natural, biogás, gas de vertedero, gas de proceso u otros con mayor contenido en azufre que el gas natural (previa consulta con el fabricante). Esta especialmente formulado para las aplicaciones en las que los fabricantes demandan un producto con alta reserva alcalina y contenido medio de cenizas.

Cualidades

- Especialmente diseñado para el uso en todos aquellos motores cuyo combustible sea biogás, gas de proceso, gas de coque o que tenga un elevado contenido de azufre. La reserva alcalina permite neutralizar los ácidos producidos en la combustión.
- Protege de desgastes metálicos, tanto por fricción como por corrosión de gases ácidos.
- Las elevadas propiedades detergentes/dispersantes mantienen limpio el motor, por el alto control del nivel de depósitos, evitando desgastes en pistones y camisas.
- Elevada resistencia a la oxidación y la nitración.
- Excelente control de la recesión de válvulas propio de los motores de cogeneración gas.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API CD
- BERGEN engines K-G1/K-G2/K-G3
- GUASCOR
- INNIO JENBACHER TA 1000-1109 motores instalados hasta septiembre 2009
- PERKINS 4008 TESI
- WAUKESHA

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Código Producto			RP_5156D
Grado SAE			40
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,894
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D445	13,2
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D445	130
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	96
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	>220
Punto de congelación	°C	ASTM D97	-12
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D874	0,8

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.