



GENERATOR MOTOR GAS HTM 40

Description

Huile minérale pour moteurs stationnaires à gaz aussi bien à aspiration naturelle que turbo-alimentés. Adaptée à un large éventail de gaz, comme le gaz naturel, biogaz, gaz de décharge, gaz de traitement ou autres gaz présentant une plus grande teneur en soufre que le gaz naturel (sur consultation préalable du fabricant). Elle est spécialement conçue pour les applications pour lesquelles les fabricants exigent un produit qui dispose d'une réserve alcaline élevée et d'une teneur moyenne en cendres.

Performances

- Spécialement conçue pour être utilisée sur tous les moteurs dont le carburant est le biogaz, gaz de traitement, gaz à coke ou qui présentent une teneur élevée en soufre. La réserve alcaline permet de neutraliser les acides produits lors de la combustion.
- Protège de l'usure métallique, due aussi bien à la friction qu'à la corrosion de gaz acides.
- Ses grandes propriétés détergentes et dispersantes permettent de maintenir le moteur propre grâce à un contrôle élevé du niveau des dépôts, en évitant l'usure des pistons et des chemises.
- Grande résistance à l'oxydation et à la nitration.
- Excellent contrôle de la récession des valves propre aux moteurs de cogénération à gaz.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- API CD
- GUASCOR
- PERKINS 4008 TESI
- BERGEN engines K-G1/K-G2/K-G3
- INNIO JENBACHER TA 1000-1109 pour les moteurs installés avant septembre 2009
- WAUKESHA

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Code produit			RP_5156D
GRADE SAE			40
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,893
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	13,2
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	130
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	96
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	>220
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-12
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8
Cendres sulfatées	% poids	ASTM D874	0,8

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.