

Descripción

Aceite lubricante multigrado de alto nivel de calidad para uso en motores de turismos y vehículos comerciales ligeros. Combina una elevada resistencia a la oxidación para optimizar el periodo de cambio.

Cualidades

- Aceite multigrado para motores gasolina y diésel de la mayoría de fabricantes de vehículos.
- Entre sus características destaca la resistencia a la formación de depósitos a altas temperaturas y de lodos a bajas temperaturas, manteniendo la limpieza del motor y por lo tanto aumentando su durabilidad.
- Es un lubricante estable a la pérdida de viscosidad que presentan algunos aceites multigrados en servicio. Así se consigue mantener la correcta lubricación del motor durante todo el periodo de uso del lubricante.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ACEA A3/B4
- API SL/CF

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
GRADO SAE			15W-40
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,87
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	14,5
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	107
Viscosidad a -20 °C	cP	ASTM D 5293	7000 máx.
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	138
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	215 mín.
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-33
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	10,7
Cizallamiento Inyector Bosch: Viscosidad a 100 °C después de cizalla	cSt	CEC-L-40-93	12,5 mín.
Volatilidad Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC-L-40-93	13 máx.

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.