

## Descripción

Lubricante sintético con formulación 3E Technology, diseñado para ofrecer excelente protección del motor sin renunciar a una alta eficiencia. Aceite para vehículos gasolina que, debido a su baja viscosidad y en condiciones normales de conducción, contribuye al ahorro de combustible ("Fuel Economy") lo que se traduce en una menor emisión de CO<sub>2</sub> a la atmósfera y, por tanto, un menor impacto medioambiental.

## Cualidades

- Cumple los exigentes requisitos de calidad API SP contribuyendo a mejorar las prestaciones del motor con una mejor economía de combustible.
- Adecuado para vehículos que recomiendan nivel de calidad ILSAC GF-6A de algunos vehículos marca Fiat, Lancia, Ssangyong y Toyota.
- 3E Technology (Excellent Engine Efficiency): Tecnología que ofrece una excelente protección del motor frente a la formación de depósitos a alta temperatura, mayor control de lodos y compatibilidad con juntas logrando una máxima eficiencia incluso en motores que utilicen combustibles con etanol hasta E85. Esto contribuye a mantener más limpio el motor y aumentar su durabilidad.
- Gracias a su baja viscosidad se consigue reducir el consumo de combustible (3,9% según ensayo Sequence VIE ASTM D8114) manteniendo la protección y reduciendo también las emisiones de CO<sub>2</sub> a la atmósfera, lo que supone un menor impacto medioambiental.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API SP\*
  - ILSAC GF-6A\*
- \*Homologación formal

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado SAE			0W-20
Densidad a 15 °C	g/ml	ASTM D 4052	0,85
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	8,3
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	43
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	170
Punto de inflamación (V/A)	°C	ASTM D 92	225
Punto de vertido	°C	ASTM D 97	<-39
T.B.N	mg KOH/g	ASTM D 2896	7,3

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.