



MAKER ARIES TURBO GAS CC

Descripción

Aceite elaborado con bases hidrocraqueadas, especialmente diseñado para la lubricación de turbinas de gas de última generación y ciclos combinados. Se caracteriza fundamentalmente por una excepcional resistencia a la oxidación lo cual multiplica su periodo de vida útil en servicio. Incluye aditivación de extrema presión que permite la lubricación de cajas reductoras situadas en el eje turbina generador.

Lubricante adecuado para turbinas de gas, turbinas de vapor y turbocompresores que trabajen a altas temperaturas y que exijan un alto rendimiento al lubricante. Puede ser empleado para la lubricación de compresores de amoniaco.

Cualidades

- Excepcional resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos
- Gran poder antiherrumbre
- Alta capacidad para separarse del agua
- Excelentes cualidades antiespuma.
- Buena separación del aire
- Óptimas propiedades extrema presión

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DOOSAN SKODA: Tp0010P* (32, 46)
- REINTJES: BV2327* (46)
- ALSTOM: HTGD 90117 V0001T (32, 46)
- CSN: 65 6620 (32, 46)
- GEK 107395A (32)
- GEK: 121608b (32)
- ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (32, 46)
- ISO: 6743/6-CKB (32, 46)
- SOLAR: ES 9-224 AA Class II (32, 46)
- MAN: 10000494596-Rev.02.* (46)
- TGM KANIS: WN000023 Rev. 14* (32, 46)
- ATLAS COPCO (32)
- DIN: 51515, L-TGP/ 51506 VDL (32, 46)
- GEK 46506E, 32568j, 28143b, 101941A, 120498, 27070 (32, 46)
- ISO: 6743/3 - DAB, DAH (32, 46)
- ISO: 6743/5 TGE/TSE (32, 46)
- SIEMENS: TLV 901304 and TLV 901305 (Turbojets with & without Gearbox)* (32, 46)

*Homologación formal



MAKER ARIES TURBO GAS CC

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado ISO VG			32	46
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,839	0,844
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,9	7,5
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	120	130
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-15	-15
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	230	278
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	9	10
RPVOT	min	ASTM D2272	1.300	1.120
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D943	>10.000	>10.000
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,2	<0,2
Aeroemulsión a 50 °C	min	ASTM D3427	<4	<4
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	15	15
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b
Espumas: Sec I, II, III, formación	ml	ASTM D892	50/50/50	50/50/50
Espumas: Sec I, II, III, estabilidad	ml	ASTM D892	0/0/0	0/0/0

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.