



MAKER FG HYPERCOMPRESSOR 280

Descripción

Aceite para hipercompresores de etileno basado en una combinación de aceites blancos con una equilibrada selección de aditivos que evitan una polimerización temprana de componentes reactivos de las impurezas y gases del compresor y, por tanto, mitigar la formación de depósitos.

Tanto por la viscosidad elegida como por la composición del aceite, el producto está diseñado para trabajar a altas presiones sin sufrir un incremento de viscosidad excesivo que pueda provocar problemas de lubricación en la máquina. Además, debido a su compatibilidad con el polietileno, puede entrar en contacto con el producto durante el proceso de polimerización. Se trata de un aceite registrado en NSF como H1 y que cumple los requisitos FDA CFR 21 178.3570 para los lubricantes con contacto accidental con alimentos y, por tanto, también puede utilizarse para la fabricación del polietileno que se vaya a destinar a envases de alimentos.

Cualidades

- Componentes de baja reactividad.
- Apto para la fabricación de productos para contacto con alimentos.
- Excelente protección antidesgaste.
- Buen comportamiento frente al fouling.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- BURCKHARDT COMPRESSION: VSB 1001180*
- FDA: CFR 21 178.3570
- NSF: H1*
- PIGNONE: RECIPROCATING COMPRESSOR

*Homologación formal

Características Técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Número de registro NSF H1			162761
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D445	285,4
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D445	25,18
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	6,3
Punto de congelación	°C	ASTM D97	-18
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	248
Resistencia a la herrumbre, método A		ASTM D665	Pasa
TOST, incremento TAN a 2000h	mg KOH/g	ASTM D993	0,1
RPVOT	min	ASTM D2272	383
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,8752

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

