



MAKER FG HYPERCOMPRESSOR 280

Descrição

Óleo para hipercompressores de etileno à base de uma combinação de óleos brancos com uma seleção equilibrada de aditivos que impedem a polimerização precoce de componentes reativos de impurezas e gases do compressor e, portanto, atenuam a formação de depósitos. Tanto pela viscosidade escolhida quanto pela composição do óleo, o produto foi projetado para trabalhar em altas pressões sem sofrer um aumento excessivo de viscosidade que poderia causar problemas de lubrificação na máquina. Além disso, devido à sua compatibilidade com o polietileno, pode entrar em contato com o produto durante o processo de polimerização. É um óleo registrado na NSF como H1 e que atende aos requisitos FDA CFR 21 178.3570 para lubrificantes com contato acidental com alimentos e, portanto, também pode ser utilizado para a fabricação de polietileno que será utilizado para embalagens de alimentos.

Qualidades

- Componentes de baixa reatividade.
- Adequado para a fabricação de produtos para contato com alimentos.
- Excelente proteção contra desgaste.
- Bom comportamento contra incrustações.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- BURCKHARDT COMPRESSION: VSB 1001180*
- NSF: H1*
- FDA: CFR 21 178.3570
- PIGNONE: RECIPROCATING COMPRESSOR

*Aprovação formal

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Número de registro NSF H1			162761
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	285,4
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	25,18
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	6,3
Ponto de congelação	°C	ASTM D97	-18
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	248
Resistência à ferrugem, método A		ASTM D665	Passa
TOST, incremento TAN às 2000h	mg KOH/g	ASTM D993	0,1
RPVOT	min	ASTM D2272	383
Densidade a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,8752

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.

