

Descripción

Lubricante de corte puro, muy fluido, elaborado con aceites base refinados de naturaleza parafínica y aditivos especiales que facilitan el rectificado de acero. Es conveniente efectuar una buena limpieza de los depósitos antes de colocar el nuevo producto.

Cualidades

- Proporciona una excelente protección de la herramienta y prolonga su vida útil.
- La alta lubricidad mejora el acabado de las piezas, evita la soldadura de virutas y el agarrotamiento de la herramienta.
- Incorpora aditivos especiales que minimizan la aparición de nieblas de aceite.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHE

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto	-	Visual	Amarillo
Color	-	ASTM D1500	<1,5
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,850
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D445	10
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D445	2,7
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	105
Índice de acidez	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Punto de congelación	°C	ASTM D97	-24
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	170
Volatilidad Noack, 1h a 200 °C	%	CEC-L-40A-93	<15
Prueba máquina de cuatro bolas		ASTM D2783	
- Carga de soldadura, IP239	kg		200
- Última carga sin gripado	kg		100
- Índice carga/desgaste	-		43,2

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.