

Descripción

Fluido muy ligero con alto grado de refinado, inodoro, brillante y transparente. Especialmente desarrollado para refrigerar, lubricar y separar las microvirutas que aparecen en las operaciones de electroerosión. Este producto es adecuado para el lapeado de honning de aceros. También es válido para su utilización en calibrado.

Cualidades

- Elevado punto de inflamación y baja volatilidad en sus aplicaciones, que permiten una utilización sin riesgos.
- Baja toxicidad, acorde con los requerimientos de higiene industrial, tanto para entornos de trabajo como para el contacto con la piel.
- Gran transparencia y color claro que permiten buena observación de las zonas de trabajo.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHA
- ONA Electroerosión (EDM-1)*

* Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
			EDM 1	EDM2
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,805	0,825
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	2,33	3,30
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	-	1,2
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	100	115
Punto inicial destilación	°C	ASTM D 2886	-	240
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-10	-30
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D 130	1b	1b