



MAKER IBERTEM 99 F

Descripción

Aceite mineral de naturaleza parafínica y viscosidad alta, preparado con aceites base seleccionados muy refinados y aditivos especiales, que le proporcionan las propiedades necesarias para superar las condiciones requeridas en el temple rápido de aceros, en caliente. Está especialmente indicado para ser utilizado en trabajos de temple rápido en caliente, donde la temperatura del baño está comprendida entre 150 y 180 °C, e incluso superiores si se trata de una atmósfera cerrada. Este tipo de aceite se utiliza con piezas de acero al carbono o poco aleadas.

Cualidades

- Alta velocidad de enfriamiento.
- Está aditivado para conseguir una magnífica resistencia a la oxidación y a la formación de lodos, consiguiendo una larga vida útil.
- Gran estabilidad térmica y baja volatilidad, que permite disminuir la formación de humos y el riesgo de incendio.
- Resistencia a la formación de espumas.
- Evita el oscurecimiento superficial de la pieza a temprar.
- Capacidad de temple uniforme y duradera.

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto	-	Visual	B y T
Color	-	ASTM D1500	<7
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,910
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	215
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	18,5
Velocidad enfriamiento máxima (MVE)	°C/s	ISO 9950	70,93
Temperatura para MVE	°C	ISO 9950	643,71
Velocidad de enfriamiento a 300 °C	°C/s	ISO 9950	5,81
Tiempo a 600 °C	s	ISO 9950	10,87
Tiempo a 400 °C	s	ISO 9950	21,12
Tiempo a 200 °C	s	ISO 9950	60
Curva de enfriamiento			Anexo

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.



MAKER IBERTEM 99 F

