

Descripción

Conjunto de aceites de naturaleza nafténica, para compresores de máquinas frigoríficas que utilicen freón, amoníaco o dióxido de carbono. Poseen, además, excelente poder de lubricación para equipos industriales.

Está indicado para todo tipo de equipos industriales que requieran aceites de muy bajo punto de congelación.

Cualidades

- Su bajo punto de congelación es natural, sin adición de aditivo alguno.
- Elevada resistencia a la oxidación, por su contenido en inhibidores naturales.
- Gran estabilidad química.
- Mínima formación de carbón.
- Bajo punto de floculación.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51503 KAA
- ISO 6743-3B-DRA

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR		
Grado ISO VG			32	46	68
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	4,7	5,7	7
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	32	46	68
Viscosidad a 0 °C	cSt	ASTM D 445	510	900	1700
Viscosidad a -15 °C	cSt	ASTM D 445	2750	5700	12000
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,890	0,893	0,896
Punto de niebla	°C	ASTM D 97	No aparece	No aparece	No aparece
Punto de vertido	°C	ASTM D 97	-33	-46	-43
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	185	195	205
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,1	0,1	0,1
Corrosión Cu, 3h a 100 °C		ASTM D 130	1a	1a	1a
Resistencia a la herrumbre, método A		ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.