

Descripción

Aceite sintético para compresores en base POE, para su uso en aplicaciones de muy baja temperatura, como puede ser refrigeración, aire acondicionado o frío industrial, donde los compresores utilicen principalmente gases refrigerantes del tipo HFC, respetuosos con el medioambiente que están sustituyendo a los antiguos HCFC's.

Su especial formulación potencia su magnífico comportamiento lubricante, estabilidad térmica y protección anticorrosiva.

Se utilizan, según orden creciente de viscosidad, para vapor saturado, recalentado y con alto grado de recalentamiento. Válidos para engrase general, engranajes poco cargados y otros elementos mecánicos en los que puedan darse condiciones de alta temperatura.

Pueden ser utilizados como fluidos de transferencia de calor cuando se trata de circuitos térmicos abiertos al aire libre.

Cualidades

- Totalmente miscible con gases HFC, como el R134a.
- Bajo punto de congelación.
- Alto índice de viscosidad.
- Gran estabilidad química y térmica.
- Exento de ceras.
- Bajo punto de floculación.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51503 KD

- ISO 6743-3B-DRD

- Satisface los requerimientos de los fabricantes DANFOSS COMMERCIAL (scroll y de pistón) para ISO 32, BITZER (de tornillo), FRASCOLD (de pistón), BLISSFIELD (de pistón) para ISO 68 y DORIN (de pistón), entre otros.

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado ISO VG			32	68
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	5,8	9,4
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	32	66
Índice de viscosidad		ASTM D 2270	120	120
Densidad a 20 °C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,977	0,977
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-46	-39
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	258	270
TAN	mg KOH/g	ASTM D 974	<0,05	<0,05
Contenido en agua	ppm	ASTM E 1064	<50	<50
Miscibilidad baja temperatura(10% lubricante en R-134a)	°C	Interno	-43	-26

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.