

Descripción

Fluido muy ligero con alto grado de refinado y aditivos especialmente seleccionados. Su principal aplicación es la laminación en frío de aceros inoxidables de carácter ferrítico y austenítico de bajo contenido en carbono. La combinación de bases y aditivos permite un fluido especialmente apto para las extremas condiciones de trabajo de la laminación en frío: lubricidad mejorada, capacidad de carga, resistencia a la oxidación con reducida formación de depósitos y facilidad de filtrado.

Cualidades

- Baja viscosidad que proporciona al acero un acabado brillante.
- Por su fluidez y capacidad mojante facilita la formación de la capa de transferencia, disminuyendo el consumo por menor adherencia a la banda y menor retención en los sistemas de filtrado.
- Confiere una perfecta lubricación de la zona de rodillos, para que no se rompa la película en la zona rodillo-fleje, ni se produzca mucho calor por rozamiento.
- Disminuye los riesgos de manchas en el recocido.
- Facilita el desengrase, en caso de realizarse.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 ISO-L-MHB

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto	Visual		Brillante y Transparente
Color		ASTM D 1500	1
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,838
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	7,8
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	2,3
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	165
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-30
Resistencia a la herrumbre, método A		ASTM D 665	Pasa
Volatilidad Noack, 1h a 120° C	%	CEC-L-40-93	2
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,1
Desgaste 4 Bolas, diámetro huella a 20 kg	mm	ASTM D 4172	0,63

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.