



MAKER SUPER TAURO PAG

Descripción

Lubricantes de altas prestaciones, cien por cien sintéticos (poliglicoles). Incorporan aditivos de última generación, que les hacen ideales para aplicaciones severas en un amplio rango de temperaturas: desde -30 hasta superiores a 200 °C. Han sido desarrollados para proporcionar un extra de protección frente a la corrosión y separación de agua. Los aceites Maker Súper Tauro PAG tienen unas prestaciones superiores a los aceites de engranajes convencionales, siendo adecuados para sistemas en los que se requieran altos niveles de resistencia a la oxidación y de capacidad de carga.

Cualidades

- Excepcional resistencia a la oxidación a alta temperatura
- Bajo punto de congelación, lo cual permite trabajar a bajas temperaturas
- Muy alto índice de viscosidad, permitiendo la lubricación en un amplio rango de temperaturas
- Excepcional coeficiente de fricción, que lo hace especialmente recomendable para reductores de tornillo sinfín
- Libre de cloro y compuestos basados en azufre o plomo
- Mínima formación de depósitos
- Excelentes propiedades de separación de agua y antiespumantes
- Muy buena protección a la herrumbre y la corrosión
- Optimas propiedades EP
- Compatible con la mayoría de juntas y retenes

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15* (220, 320)
- AGMA: 9005-F16 (220, 320)
- DIN: 51517/3 - CLP (220, 320)
- NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series* (220)
- AIST: 224 (US Steel 224) (220, 320)
- ISO: 6743/6 CKT (220, 320)

*Homologación formal



MAKER SUPER TAURO PAG

Características técnicas

| | UNIDAD | MÉTODO | VALOR | |
|------------------------------------|--------|------------|-------|-------|
| Grado ISO VG | | | 220 | 320 |
| Viscosidad cinemática a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 32 | 45 |
| Viscosidad cinemática a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 220 | 320 |
| Índice de viscosidad | - | ASTM D2270 | 180 | 195 |
| Punto de inflamación, vaso abierto | °C | ASTM D92 | 290 | 295 |
| Punto de vertido | °C | ASTM D97 | -33 | -36 |
| Desemulsión a 82 °C | min | ASTM D1401 | 30 | 30 |
| Densidad a 15 °C | g/cm3 | ASTM D4052 | 1,006 | 1,005 |
| RUST, métodos A y B | - | ASTM D665 | Pasa | Pasa |
| 4 Bolas EP, carga de soldadura | kg | ASTM D2783 | 175 | 170 |
| FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo | - | ISO 14635 | >12 | >12 |

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.