MAKER SUPER TAURO SYNTH

Descripción

Fluidos lubricantes de altas prestaciones. Formulados con bases sintéticas (PAO, ésteres) especialmente seleccionadas y aditivos de última generación, ideales para aplicaciones muy severas: cargas elevadas, bajas velocidades y altas/bajas temperaturas.
Está indicado para cojinetes y engranajes industriales que trabajen en condiciones muy severas (altas cargas y bajas velocidades) y además en un amplio rango de temperaturas. Incluye todos aquellos sistemas que trabajen por circulación forzada de aceite, baño o salpicadura. Especialmente adecuado para trabajar a altas temperaturas, pues su excelente resistencia a la oxidación permite ampliar los periodos de cambio ahorrando costes de cambio de aceite, limpieza de equipos y paradas.

Cualidades

- Excepcional resistencia a la oxidación a alta temperatura
- Muy bajo punto de congelación, lo cual permite trabajar a bajas temperaturas
- Muy alto índice de viscosidad, permitiendo la lubricación en un amplio rango de temperaturas
- Menor coeficiente de fricción que los aceites convencionales, con lo que se consigue reducir el consumo de potencia
- Compatible con elastómeros, juntas y pinturas convencionales
- Miscible con aceites minerales
- Excelentes propiedades de separación de agua y antiespumantes
- Muy buena protección a la herrumbre y la corrosión
- Optimas propiedades EP
- Exento de MOAHs (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbon)

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- Aprobado por FLENDER Gear Units Rev.16* (150, 220, 320, 460)
- REINTJES: BV1597/2, BV1917/2* (100)
- ZANINI RENK* (100, 150, 220, 320, 460)
- AIST: 224 (US Steel 224) (100, 150, 220, 320, 460)
- Fives Cincinnati: P-35 (460)
- Fives Cincinnati: P-74 (220)
- Fives Cincinnati: P-77 (150)
- THYSSENKRUPP (CLP PAO)* (150, 220, 320, 460)
- DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15* (150, 220, 320, 460)
- REINTJES: BV1597/4, BV1917/4* (150)
- AGMA: 9005-F16 (100, 150, 220, 320, 460)
- DIN: 51517/3 - CLP (100, 150, 220, 320, 460)
- Fives Cincinnati: P-69 (320)
- Fives Cincinnati: P-76 (100)
- ISO: 6743/6 CKT (100, 150, 220, 320, 460)

*Homologación formal

MAKER SUPER TAURO SYNTH

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR				
Grado ISO VG			100	150	220	320	460
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	14,5	19,4	25,7	34,9	47,2
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	100	150	220	320	460
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	148	148	148	154	161
Punto de inflamación, vaso abierto	ºC	ASTM D92	205	272	250	256	252
Punto de vertido	ºC	ASTM D97	-54	-51	-42	-42	-39
Desemulsión - Agua libre	cm3	ASTM D2711	<37	<37	<37	<37	<37
Carga Timkem	lb	ASTM D2782	70	70	70	70	70
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	>12	>12	>12	>12	>12

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.