# MAKER SYSTEM

## Descripción

Estos aceites están elaborados a partir de bases parafínicas cuidadosamente seleccionadas y especialmente tratadas, todo lo cual confiere a los productos terminados altos índices de viscosidad, buena resistencia a la oxidación y excelente desemulsibilidad. Se preparan en los grados de viscosidad tradicionalmente empleados en la lubricación de los cojinetes de los trenes de laminación.
Son aceites típicos para lubricar por circulación cojinetes sometidos a servicios muy severos, empleados en los trenes de laminación.
Por sus características son también adecuados para la lubricación de reductores industriales no sometidos a choques ni a grandes cargas, así como para cárteres de algunos compresores que requieran estas viscosidades y no precisen aceites con capacidad antidesgaste.
Son también adecuados para muchos cojinetes lisos de grandes diámetros y pequeña velocidad, lubricados por gota, baño o anillo.

## Cualidades

- Alto índice de viscosidad.
- Bajo punto de congelación.
- Elevada estabilidad.
- Bajo residuo de carbón.
- Muy buena separación del agua.
- Buenas propiedades antiherrumbre.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15*
- DIN: 51517/2 - CL
- ISO: 6743/2 - FC
- SMS Group: SN 180-4
- DANIELI: STANDARD 0.000.001
- DIN: 51524-HL
- MORGOIL®: MORGOIL® Lubrication Specification - MORGOIL® Advanced Lubricant

*Homologación formal

# MAKER SYSTEM

## Características técnicas

| | UNIDAD | MÉTODO | VALOR | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Grado ISO VG | | | 220 | 320 | (390) | 460 | 680 |
| Viscosidad cinemática a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 230 | 320 | 390 | 460 | 680 |
| Viscosidad cinemática a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 18 | 24 | 27,5 | 30 | 39 |
| Índice de viscosidad | - | ASTM D2270 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| Densidad a 15 °C | g/cm3 | ASTM D4052 | 0,895 | 0,901 | 0,901 | 0,902 | 0,900 |
| Punto de inflamación, vaso abierto | ºC | ASTM D92 | 230 | 235 | 240 | 265 | 265 |
| Punto de vertido | ºC | ASTM D97 | -9 | -9 | -9 | -9 | -9 |
| Desemulsión a 82 °C | min | ASTM D1401 | <20 | <20 | <30 | <40 | <40 |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D664 | <0,15 | <0,15 | <0,15 | <0,15 | <0,15 |
| RUST, método A | - | ASTM D665 | Pasa | Pasa | Pasa | Pasa | Pasa |

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.