MAKER TURBO ARIES PLUS

Descripción

Lubricante libre de zinc elaborado con bases hidrocraqueadas, especialmente diseñado para la lubricación de turbinas de gas y vapor de última generación sin requisitos EP. Se caracteriza fundamentalmente por una excepcional resistencia a la oxidación y a la degradación química, lo cual multiplica su periodo de vida útil en servicio. El aceite ha sido formulado con bases GIII cuidadosamente seleccionadas y aditivos antioxidantes, inhibidores de la corrosión y la herrumbre y agentes antiespumantes que le confieren unas propiedades excelentes de separabilidad del agua, resistencia a la formación de emulsiones y características antiespumantes. Lubricante adecuado para turbinas de gas, turbinas de vapor y turbocompresores que trabajen a altas temperaturas y que exijan un alto rendimiento al lubricante.

Cualidades

- Excepcional resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos.
- Gran poder antiherrumbre.
- Alta capacidad para separarse del agua.
- Excelentes cualidades antiespuma.
- Buena separación del aire.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- MAN: 10000494596-Rev.02.* (46)
- DIN: 51515, L-TGP (32, 46)
- GEK: 46506E, 32568j, 120498, 107395A, 28143b (32)
- HOWDEN & KKK (46)
- ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (32, 46)
- ISO: 6743/6-CKB (32, 46)
- SOLAR: ES 9-224 AA Class II (32, 46)
- DIN: 51506 - VDL (32, 46)
- GEK: 121608b (32)
- GEK: 46506E, 32568j, 120498, 28143b (46)
- ISO: 6743/3 - DAB, DAH (32, 46)
- ISO: 6743/5 TGB/TSA (32, 46)
- SIEMENS: TLV 901304 and TLV 901305 (Turbosets without Gearbox)* (46)

*Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado ISO VG			32	46
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,838	0,843
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32,0	46,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	120	130
Punto de vertido	ºC	ASTM D97	-15	-15
Punto de inflamación, vaso abierto	ºC	ASTM D92	230	250
Aeroemulsión a 50 °C	min	ASTM D3427	1	2
RPVOT	min	ASTM D2272	1776	1770
RPVOT Modified	min	ASTM D2272	1742	1735
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D943	>14.000	>14.000

MAKER TURBO ARIES PLUS

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	15	15
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	7	8

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.