

Descripción

El producto Repsol Vacuum Pump Oil es un lubricante hidráulico recomendado para la aplicación de bombas de vacío, y más específicamente para bombas de ordeñadoras.

Lubricante desarrollado en dos viscosidades diferentes: SAE10W y 30, acorde a la norma SAE J300, que son las principales viscosidades demandadas para esta aplicación. Productos formulados con bases minerales en el caso de la viscosidad SAE 30, y bases sintéticas y minerales para la viscosidad SAE 10W.

Pese a que su viscosidad está referida a la norma SAE J300, este producto no se puede utilizar como lubricante de motor, ya que sus aditivos de última generación son específicamente para aplicaciones hidráulicas.

Este producto no está certificado para uso alimentario.

Cualidades

- Resistencia a la oxidación, envejecimiento y formación de lodos.
- Bajo punto de congelación.
- Alto índice de viscosidad.
- Compatible con juntas.
- Buenas propiedades antiespumantes.
- Marcadas propiedades antidesgaste.
- Fácil separación del agua.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN-51524 Parte 2 HLP

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado SAE			SAE 10W	SAE 30
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	5,8	10,7
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	39	95
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	102	96
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,8690	0,8832
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	228	264
Punto de vertido	°C	ASTM D 97	-36	-21
FZG, Escalón de daños	-	DIN 51354	11	11
Desgaste 4 Bolas, diámetro huella a 40 kg	mm	ASTM D 4172	0,50	0,45
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D 943	> 1500	> 1500
Desemulsión	mín	ASTM D 1401	<30	<30
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D 130	1a	1a

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.