PROTECTOR OGL R00 V1500

Descripción

La grasa OGL es una grasa especialmente diseñada para la lubricación de engranajes abiertos y coronas dentadas, formulada con aceite mineral parafínico de muy alto grado de refino, con polímeros sintéticos y espesante jabón de aluminio complejo, que junto con una adecuada combinación de aditivos y sólidos hacen de esta grasa un producto óptimo para conservar la geometría perfecta en engranajes de molinos y hornos rotativos de gran tonelaje.

Cualidades

- Grasa semifluida óptima para su aplicación mediante sistemas de pulverización de grasa, o mediante otros métodos, como pueden ser por baño o borboteo.
- Permite soportar cargas vibratorias extremas debido a la alta viscosidad del aceite base y a la presencia de aditivos de extrema presión y aditivos sólidos que contribuyen a prevenir el desgaste en condiciones de lubricación límite que se producen en grandes accionamientos altamente cargados de la industria del cemento, siderurgia, minería y química.
- Tiene excelentes propiedades de resistencia al agua y de adherencia, buen comportamiento a bajas temperaturas y excelente comportamiento antioxidante y anticorrosivo
- Campo de aplicación entre -10 ºC hasta 120 ºC.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

* DIN: 51502 OGPF 00K-10

* THYSSENKRUPP: 71

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color		Visual	Negro
Tipo de espesante			Aluminio complejo
Aceite base, viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D445	1.500
Consistencia	NLGI		00
Ensayo FZG (A/2, 8/50)		ISO 14635-3	>12
Penetración, 25 ºC, Trabajada a 60 golpes	1/10 mm	ASTM D217	405
Resistencia al agua (90 °C)		DIN 51807	0
Ensayo de corrosión Emcor		DIN 51802	0-0
Desgaste 4B (1 min/80 kg), huella	mm	IP 239	0,65
Propiedades EP 4B, carga de soldadura	kg	IP 239	850

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.