



Descripción

Lubricante sintético, con la exclusiva formulación 3E Technology, diseñado para ofrecer la mejor protección del motor sin renunciar a una alta eficiencia. Desarrollado para su uso en motores de turismos de gasolina. Sus componentes sintéticos le confieren una elevada estabilidad química que, junto a su extraordinario rendimiento, permiten optimizar los periodos de cambio de aceite. Recomendado para vehículos americanos y asiáticos.

Cualidades

- Cumple los exigentes requisitos de calidad API SQ para modernos motores que requieren mayor protección frente a las altas temperaturas.
- Mínimo consumo de lubricante, inferior a otros productos de similar viscosidad, puesto que en su composición intervienen bases sintéticas de baja volatilidad.
- 3E Technology (Excellent Engine Efficiency): Tecnología que ofrece una excelente protección del motor frente a la formación de depósitos a alta temperatura, mayor control de lodos y compatibilidad con juntas. Esto contribuye a mantener más limpio el motor y aumentar su durabilidad.
- Adecuado para vehículos gasolina y sus híbridos correspondientes.
- Incluye protección adicional para el fenómeno LSPI (Low Speed Pre-Ignition)

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

• API SP*

*Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado SAE			10W-40
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,852
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	90
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	14,2
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	>150
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	>200
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-30
Cizalla Iny.Bosch: Visc. 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>12,5
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,3
Volatilidad Noack, 1h a 250 °C	% en peso	CEC L-40-93	<13

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.