



Descripción

EXPLORER V TWIN ha sido desarrollado para ofrecer protección integral del motor, transmisión primaria y caja de cambios, garantizando una película lubricante extremadamente resistente frente a cargas elevadas, vibraciones y temperaturas extremas características de los motores V TWIN.

El avanzado paquete de aditivos de alta tecnología reduce eficazmente la formación de depósitos en la cámara de combustión, minimizando el desgaste de cilindros y segmentos, mejorando la estanqueidad del motor y preservando la entrega de potencia a lo largo del tiempo.

Cualidades

- Elevadísima resistencia a la oxidación: Las bases PAO garantizan una estabilidad superior del lubricante, manteniéndolo en condiciones óptimas durante todo el periodo de uso.
- Protección extrema contra el desgaste: Película lubricante altamente resistente que protege componentes sometidos a elevadas cargas y temperaturas.
- Excelente resistencia al cizallamiento: Conserva la viscosidad incluso bajo altos pares motores y regímenes exigentes.
- Mínima volatilidad: Reducción del consumo de aceite y estabilidad constante del nivel durante largos recorridos.
- Control preciso del embrague húmedo: Funcionamiento óptimo en sistemas de lubricación conjunta, evitando deslizamientos y garantizando una transmisión suave y eficaz.
- Motor más limpio y eficiente: Menor formación de residuos y depósitos, preservando el rendimiento original del propulsor.

Aplicaciones

- Motocicletas custom de altas prestaciones con motores V TWIN.
- Recomendado para modelos de Harley Davidson, Indian, Honda, Kawasaki, Suzuki, Yamaha, BMW y Ducati.
- Uso en rutas largas, conducción turística exigente, altas temperaturas ambiente y condiciones severas.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API SP
- JASO T 903:2023 MA2*
- *Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado SAE			20W-50
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,853
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	163
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	21.32
Viscosidad CCS a -15 °C	cP	ASTM D5293	<9500
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	162
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	250
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-30
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D874	0,8
Cizalla Iny.Bosch: Visc. 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>15
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	7,8

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.