



Descripción

La línea Repsol Extreme es el resultado directo del trabajo en el centro de tecnología de Repsol (TechLab) y la experiencia generada en los más de 50 años vinculados con la competición. Gracias a ello, este producto es el lubricante oficial para las categorías Moto2™ y Moto3™ en el Campeonato del Mundo de MotoGP™. Desarrollada con tecnología 100% sintética con PAO Technology, esta gama ha sido diseñada para motores de alto rendimiento que operan en regímenes severos de revoluciones y temperatura en circuitos y carreteras.

Cualidades

- Estabilidad Térmica Superior: Formulado con aceites base de alta resistencia a la oxidación, manteniendo la viscosidad ideal incluso bajo estrés térmico extremo, garantizando la integridad de la película lubricante.
- Optimización del Sistema de Embrague: Testado para ofrecer un coeficiente de fricción óptimo, evitando el deslizamiento del embrague (bañado en aceite) y permitiendo cambios de marcha más suaves y precisos, esenciales en la conducción deportiva.
- Baja volatilidad: Su formulación de reducida evaporación disminuye el consumo de aceite hasta un 30% respecto a formulaciones de la competencia, reduciendo así las reposiciones.
- Rendimiento Mecánico: Reducción de la fricción interna, gracias a la alta resistencia a la cizalla de nuestros lubricantes, lo que se traduce en un aprovechamiento superior de la potencia del motor y un menor desgaste de las partes móviles del motor.

Aplicaciones

Versatilidad total para motores de 4 tiempos de alta rendimiento, compatible para todos los motores on road y off road.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

• API SP

• JASO T 903:2023 MA2*

*Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR				
Grado SAE			5W-40	10W-40	10W-50	15W-50	10W-60
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,846	0,850	0,853	0,853	0,852
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	83	83	127	135	173
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	13,9	13	18	18,5	25
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	170	170	166	162	180
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	226	236	235	220	216
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-36	-42	-39	-39	-45
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D874	<1,2	<1,2	<1,2	<1,2	<1,2
Cizalla Iny.Bosch: Visc. 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>12	>12	>12	>12	>12
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	6,3	7	7	7	7

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.