

Descripción

Aceite lubricante multigrado sintético de muy alto nivel de calidad para uso en motores de turismos y vehículos comerciales ligeros. Combina una elevada resistencia a la oxidación para optimizar el periodo de cambio, y una viscosidad que facilita el arranque del vehículo, disminuyendo los desgastes.

Cualidades

- Aceite multigrado con bases sintéticas, puede emplearse en motores gasolina y diesel de la mayoría de fabricantes de vehículos.
- Entre sus características destaca la resistencia a la formación de depósitos a altas temperaturas y de lodos a bajas temperaturas, manteniendo la limpieza del motor y por lo tanto aumentando su durabilidad.
- Es un lubricante estable a la pérdida de viscosidad que presentan algunos aceites multigrados en servicio. Así se consigue mantener la correcta lubricación del motor durante todo el periodo de uso del lubricante.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ACEA A3/B4
 - API SN/CF*
- *Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
GRADO SAE			10W-40
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,87
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D445	13,7
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D445	90
Viscosidad a -25 °C	cP	ASTM D5293	< 7000
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	156
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	> 215
Punto de congelación	°C	ASTM D97	-39
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	10,7
Cizallamiento Inyector Bosch: Viscosidad a 100°C después de cizalla	cSt	CEC L-14-93	> 12,5
Volatilidad Noack, 1 h a 250 °C	% en peso	CEC L-40-93	< 13

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.