



Descripción

Lubricante semisintético con la exclusiva formulación 3E Technology, diseñado para ofrecer la mejor protección del motor sin renunciar a una alta eficiencia. Aceite para motores que requieran una mayor protección contra el desgaste y las altas temperaturas, como es el caso de vehículos con elevado kilometraje o aquellos que utilizan autogas (GLP) o gas natural (GNC/GNV) como combustible. También adecuado para vehículos gasolina o diésel ligero sin sistemas de post-tratamiento de gases de escape (DPF).

Cualidades

- 3E Technology (Excellent Engine Efficiency): Tecnología que ofrece una excelente protección del motor frente a la formación de depósitos a alta temperatura, mayor control de lodos y compatibilidad con juntas. Esto contribuye a mantener más limpio el • Cumple los exigentes requisitos de calidad API SN para modernos motores que requieren mayor protección frente a las altas temperaturas.
- Su elevada viscosidad ayuda a sellar y a reducir las fugas, minimizando así el consumo de aceite y manteniendo la presión adecuada a cualquier temperatura y en todas las condiciones de trabajo.
- Gracias a los aditivos antidesgaste que incorpora, refuerza la protección de las partes más sensibles del motor.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

• API SN/CF*

*Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado SAE			15W-50
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,880
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	142
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	18,5
HTHS, viscosidad a 150 °C	cP	ASTM D5481	≥3,7
Viscosidad CCS a -20 °C	cP	ASTM D5293	≤7.000
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	142
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	236
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-33
Cizalla Iny.Bosch: Visc. 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	17,5
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	9,2
Volatilidad Noack, 1h a 250 °C	% en peso	CEC L-40-93	≤15

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

