



Descripción

Aceite formulado con bases minerales altamente refinadas y con aditivos seleccionados para proporcionar al producto final excelentes propiedades de resistencia a la oxidación, antiherrumbre, de separación de agua y antiespuma. Incluye aditivación de extrema presión lo que permite su uso en equipos que incorporen reductores.

Especialmente adecuados para turbinas y compresores que van equipados con reductores para los que, además de excelentes propiedades contra la oxidación, la herrumbre y larga vida en servicio, se requieren propiedades de extrema presión.

Cualidades

- Muy buena resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos.
- Gran poder antiherrumbre.
- Gran capacidad para separarse del agua.
- Excelentes cualidades antiespumantes.
- Buena separación del aire.
- Elevadas propiedades Extrema Presión (EP).

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51515 L-TDP
 - GEK 46506 E, 32568 J, 28143 B, 101941 A (32, 46)
 - ISO 6743/4 HM, 11158 HM
 - ISO 6743/5 TGE/TSE
 - ISO 6743/6-CKB
 - MIL MIL-PRF-17331K con el código NATO O-250 (80)
 - SIEMENS TLV 9013 04 (32, 46)*
 - SOLAR ES 9-224 AA Class II (32, 46)
- *Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR		
Grado ISO VG			32	46	80
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,880	0,876	0,884
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	80
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	95	95	95
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	215	220	250
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-15	-15	-12
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	9	9	12
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D943	4000	3000	3000
RPVOT	min	ASTM D2272	700	650	1150
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,20	<0,20	<0,30

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.