



## MAKER ARIES

### Descripción

Es esta una gama de aceites de los denominados tipo turbinas tanto por su proceso de fabricación, como porque, efectivamente, algunos de ellos son específicos para dicha aplicación. Se obtienen a partir de bases parafínicas seleccionadas, a las que se incorporan aditivos inhibidores de la oxidación, de la herrumbre y antiespumantes que les confieren excelentes propiedades y un magnífico comportamiento en servicio.

Los aceites de viscosidad comprendida entre 32 y 100 inclusive, se emplean habitualmente en turbinas, preferentemente de vapor o hidráulicas, pero son también muy adecuados para compresores, sistemas hidráulicos, etc. Los aceites de viscosidad más elevada (Tipos 125, 150, 220 y 380) son adecuados para la lubricación de elementos mecánicos diversos en cárter o por circulación.

### Cualidades

- Gran resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos
- Excelentes propiedades antiespuma y capacidad de eliminación de aire.
- Gran facilidad de separación de agua y resistencia a la herrumbre.

### Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ABB Turbocharger VTR304-11 / -21 (68)\*
- BURCKHARDT COMPRESSION VSB 1001132/1001133 (150)\*
- DANIELI STANDARD 0.000.001 (220)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (100, 220)\*
- DIN 51506 VBL
- DIN 51515, L-TD (100, 32, 46, 68)
- DIN 51517 parte 2 - CL
- DIN 51524 HL
- GEK 46506E (32, 46, 68)
- ISO 6743/2 - FC
- ISO 6743/4 HL, 11158 HL
- ISO 6743/5 TGA/TSA
- ISO 6743/6-CKB
- ISO 6743-3A, DAB/DVA/DVC/DVE
- \*Homologación formal



## MAKER ARIES

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR						
Grado ISO VG			32	46	68	100	125	150	220
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,870	0,880	0,884	0,887	0,888	0,891	0,895
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	68	100	125	150	220
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,4	6,8	8,5	11	13	14,5	19
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	100	98	98	97	97	97	95
Aeroemulsión a 50 °C	min	ASTM D3427	<4	5	6	-	-	-	-
Aeroemulsión a 75 °C	min	ASTM D3427	-	-	-	5	5,1	6,7	10,5
Contenido en agua	ppm	ASTM D6304	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<30	-	-	-	-
Desemulsión a 82 °C	min	ASTM D1401	-	-	-	<40	<40	<40	<40
Espumas: Sec I, II, III, estabilidad	ml	ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Espumas: Sec I, II, III, formación	ml	ASTM D892	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D943	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	254	260	273	291	304	311	313
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-15	-12	-12	-12	-12	-12	-12
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

Las fichas de datos de seguridad están disponibles en <https://lubricants.repsol.com/es/>

Ficha técnica Lubricantes RP\_6075G, RP\_6075H, RP\_6075I, RP\_6075J, RP\_6075K, RP\_6075L, RP\_6075M

Marzo 2025