



MAKER ASTRA

Descripción

Los fluidos Maker Astra se elaboran con aceites minerales obtenidos a partir de crudos parafínicos tratados especialmente con disolventes durante su proceso de refinado con el objeto de conseguir excelentes propiedades de resistencia a la oxidación. Incluyen aditivos que aumentan su capacidad para soportar grandes cargas y facilitan la formación de emulsiones estables.

Son aceites de extrema presión, especialmente indicados para la lubricación de perforadoras, martillos y herramientas neumáticas, incluso en condiciones severas de trabajo. También para todos aquellos mecanismos neumáticos que requieran un fluido con capacidad de captar las gotas de agua evitando su contacto con las superficies metálicas.

Cualidades

- Buenas características anticorrosivas y antiherrumbre, tanto a altas como a bajas temperaturas.
- Forma emulsión estable con el agua.
- Excelentes propiedades EP impidiendo el desgaste de las partes móviles, reduciendo la formación de depósitos y contaminantes.
- Buena adhesividad.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- Atlas Copco
- Gardner Denver
- Ingersol Rand
- ISO 6743/11 - PAC/PBC

**MAKER ASTRA****Características técnicas**

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado ISO VG			100	150
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,890	0,892
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	100	150
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	11,3	14,67
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	97	97
Desgaste 4 Bolas, diámetro huella (1h, 15 kg, 75 °C)	mm	ASTM D4172	0,25	0,25
Desgaste 4 Bolas, diámetro huella (1h, 40 kg, 75 °C)	mm	ASTM D4172	0,36	0,36
4 Bolas EP, carga de soldadura	kg	ASTM D2783	315	315
4 Bolas EP, índice carga desgaste	-	ASTM D2783	57,8	48,7
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	80	80
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	230	230
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-18	-15
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.