



Descripción

Aceite de muy altas prestaciones formulado a partir de base hidrogenadas (procedente de Hydrocracking) espesadas con tecnología sintética y aditivos especialmente seleccionados que le proporcionan al fluido las propiedades requeridas en trabajos de colada continua de acero. Lubricante idóneo en aplicaciones donde se requieren aceites de elevadas prestaciones que minimicen la formación de residuo carbonoso, maximizando la lubricación de la lingotera y mejorando el acabado superficial de los lingotes.

Cualidades

- Proporciona un buen acabado de los lingotes.
- Mínimo contenido en azufre, con lo que se evita una posible toxicidad de los operarios y corrosividad de las lingoteras.
- Muy bajo contenido en aromáticos, reduciendo los humos molestos.
- Buen poder lubricante para el requerimiento al que está sometido.
- Mínimas pérdidas por volatilidad.
- Baja tendencia a formación de residuo carbonoso.

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	Visual	1,0
Aspecto	-	Visual	Brillante y Transparente
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,851
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	50
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	8,27
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	139
Punto de anilina	°C	ASTM D611	95
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	225
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-24
Carbono Ramsbottom	%	ASTM D524	0,01
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a
Índice de saponificación	mg KOH/g	ASTM D94	14
Volatilidad Noack, 1h a 150 °C	% en peso	CEC L-40-93	1,3

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.