



Descripción

Aceite para hipercompresores de etileno basado en una combinación de aceites blancos con una equilibrada selección de aditivos que evitan una polimerización temprana de componentes reactivos de las impurezas y gases del compresor y, por tanto, mitigar la formación de depósitos.

Tanto por la viscosidad elegida como por la composición del aceite, el producto está diseñado para trabajar a altas presiones sin sufrir un incremento de viscosidad excesivo que pueda provocar problemas de lubricación en la máquina. Además, debido a su compatibilidad con el polietileno, puede entrar en contacto con el producto durante el proceso de polimerización. Se trata de un aceite registrado en NSF como H1 y que cumple los requisitos FDA CFR 21 178.3570 para los lubricantes con contacto accidental con alimentos y, por tanto, también puede utilizarse para la fabricación del polietileno que se vaya a destinar a envases de alimentos.

Cualidades

- Componentes de baja reactividad.
- Apto para la fabricación de productos para contacto con alimentos.
- Excelente protección antidesgaste.
- Buen comportamiento frente al fouling.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- BURCKHARDT COMPRESSION VSB 1001180*
- FDA CFR 21 178.3570

- NSF H1*
 - PIGNONE RECIPROCATING COMPRESSOR
- *Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Número de registro NSF H1			162761
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,8752
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	285,4
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	25,18
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	248
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-18
RPVOT	min	ASTM D2272	383
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	6,3
TOST, incremento TAN a 2000h	mg KOH/g	ASTM D993	0,1

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

