



Descripción

Producto desarrollado especialmente para ser empleado como fluido de transmisión de calor. Está fabricado con bases minerales altamente refinadas, con muy alta resistencia a la oxidación, requerida para las altas temperaturas que son normales en su principal aplicación: radiadores eléctricos con aceite como fluido transmisión de calor.

Cualidades

- Gran estabilidad térmica.
- Larga vida útil en servicio.
- Amplio rango de temperaturas de operación.
- Fácil control de la temperatura.
- Buen coeficiente de transmisión de calor.
- No es corrosivo.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51502 DI502-Q
- ISO 6743/12 - QA

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	Visual	0,5
Aspecto	-	Visual	Brillante y transparente
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,865
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	25
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,6
Punto de anilina	°C	ASTM D611	95
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	200
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-15
Carbono Ramsbottom	%	ASTM D524	<0,1
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,05

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.