



Lubricantes Hidráulicos

MAKER HIDROLEO

Descripción

Aceites de la máxima calidad para circuitos hidráulicos. Fabricados con aceites procedentes de crudos parafínicos, refinados con solventes y terminados con tratamiento de hidroacabado que les confieren gran estabilidad a la oxidación y elevado índice de viscosidad. Los aditivos empleados en su formulación son del tipo "sin cenizas".

Su empleo, por ser un aceite hidráulico con aditivos antidesgaste de tipo "sin cenizas", está recomendado en aquellos sistemas que trabajen en un régimen muy severo y donde la filtrabilidad sea muy exigente: servoválvulas, robótica, equipos de control numérico, etc. En motores hidráulicos que trabajen a cargas muy elevadas (presión y temperatura). Cuando existan amplias variaciones en el rango de temperatura.

Cualidades

- Excelentes propiedades anti-desgaste EP (FZG).
- Bajo punto de congelación lo que facilita buena bombeabilidad a bajas temperaturas.
- Buen poder antiherrumbre y anticorrosivo. No ataca al cobre y a sus aleaciones.
- Muy buenas propiedades de separación del agua (demulsibilidad).
- Resistencia a la formación de espumas y gran facilidad para liberar el aire (desaireación).
- Gran resistencia a la oxidación. Excelente estabilidad térmica.
- · Excepcional filtrabilidad.
- Muy buen comportamiento frente a las juntas y a los elastómeros.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- AFNOR NF ISO 11158 HV
- DIN 51524-HVLP
- FIVES CINCINNATI P-68 (32)
- FIVES CINCINNATI P-69 (68)
- FIVES CINCINNATI P-70 (46)

- ISO 6743/4 HV, 11158 HV
- MANULI Hydraulics (46)*
- NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (46)*
- VOITH Turbo Variable Speed Drives (32)*
- *Homologación formal





Lubricantes Hidráulicos

MAKER HIDROLEO

Características técnicas

| | UNIDAD | MÉTODO | | VALOR | | |
|--|----------|------------|-------|-------|---------------|-------|
| Grado ISO VG | | | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Densidad a 15 °C | g/cm3 | ASTM D4052 | 0,873 | 0,876 | 0,882 | 0,882 |
| Viscosidad cinemática a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Viscosidad cinemática a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 6,1 | 7,9 | 10,4 | 14,8 |
| Índice de viscosidad | - | ASTM D2270 | 141 | 143 | 143 | 143 |
| Punto de inflamación, vaso abierto | °C | ASTM D92 | 220 | 226 | 242 | 250 |
| Punto de vertido | °C | ASTM D97 | -39 | -39 | -36 | -36 |
| FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo | - | ISO 14635 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| 4 Bolas desgaste, diámetro huella (40 kg) | mm | ASTM D2266 | 0,32 | 0,32 | 0,32 | 0,32 |
| Desemulsión a 54 °C | min | ASTM D1401 | ⟨25 | ⟨30 | <45 | <45 |
| RUST, método A | - | ASTM D665 | Pasa | Pasa | Pasa | Pasa |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D664 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.