



Descripción

Aceite hidráulico de base mineral diseñado para transmitir energía, lubricar, sellar y refrigerar los componentes de sistemas hidráulicos, como bombas, pistones, válvulas y mandos finales. Ofrece un desempeño fiable en aplicaciones que operan bajo condiciones moderadas de carga y temperatura, donde no se requiere un nivel avanzado de protección antidesgaste.

Cualidades

- Buena protección anticorrosiva: Ayuda a proteger los componentes metálicos frente a la corrosión y la formación de óxido, incluso en presencia de humedad.
- Estabilidad térmica y a la oxidación: Mantiene un rendimiento constante y resiste la degradación en condiciones normales de temperatura de operación.
- Compatibilidad con retenes: Compatible con los materiales de sellado más comúnmente utilizados, garantizando un funcionamiento sin problemas.
- Bajo punto de fluidez.

Aplicaciones

- Maquinaria industrial, automotriz, agrícola y marina.
- Sistemas hidráulicos y de alta presión.
- Maquinaria de construcción y equipos pesados.
- Excavadoras, retroexcavadoras y grúas.
- Montacargas y camiones de basura.
- Prensas hidráulicas y equipos de minería.
- Máquinas de corte y conformado de metales.
- Frenos, dirección asistida y ascensores.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/4 HM, 11158 HM

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado ISO VG			46	68
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,866	0,877
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	46	68
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	113	106
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	210	250
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-24	-21

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.