



Descripción

Lubricante de corte puro, muy fluido, elaborado con aceites base refinados de naturaleza parafínica y aditivos especiales que facilitan el rectificado de acero. Es conveniente efectuar una buena limpieza de los depósitos antes de colocar el nuevo producto.

Cualidades

- Proporciona una excelente protección de la herramienta y prolonga su vida útil.
- La alta lubricidad mejora el acabado de las piezas, evita la soldadura de virutas y el agarrotamiento de la herramienta.
- Incorpora aditivos especiales que minimizan la aparición de nieblas de aceite.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

• ISO 6743/7-L-MHE

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	ASTM D1500	<1,5
Aspecto	-	Visual	Amarillo
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,850
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	10
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	2,7
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	105
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	170
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-24
4 Bolas EP, carga de soldadura	kg	ASTM D2783	200
4 Bolas EP, índice carga desgaste	-	ASTM D2783	43,2
4 Bolas EP, última carga sin gripado	kg	ASTM D2783	100
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Volatilidad Noack, 1h a 200 °C	% en peso	CEC L-40-93	<15

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.