



#### المسا

## Lubricantes Industria Metalúrgica

## MAKER IBERCUT 20 A PLUS

### Descripción

Aceite de corte puro y de fluidez elevada, formulado a partir de bases sintéticas hidrocraqueadas Grupo III que le confieren una gran estabilidad térmica, una menor volatilidad y una mayor resistencia a la oxidación respecto a los aceites de naturaleza mineral empleados para la misma aplicación.

Paquete de aditivos extrema presión especialmente desarrollado para operaciones severas de corte y mecanizado de aceros duros. Posee asimismo una buena lubricidad y resistencia de película, necesarios en operaciones de dificultad elevada, que evitan fenómenos de soldadura de virutas y gripaje de las herramientas y mantienen al mismo tiempo una gran capacidad de refrigeración.

Especialmente indicado para trabajos como terrajado, roscado o brochado de aceros inoxidables de dureza alta. También, para tallado de engranajes, fresado y operaciones de dificultad mecánica alta.

#### **Cualidades**

- Recomendado para el trabajo de aceros duros.
- Excelente estabilidad térmica, con baja volatilidad y alta resistencia a la oxidación.
- Punto de inflamación elevado que permite su utilización sin riesgos.
- Aditivación que ayuda a reducir la aparición de nieblas.
- Excelentes cualidades antiespumantes.
- Producto no clorado.
- Para evitar la aparición de humos es conveniente proyectar un chorro abundante y bien dirigido a la zona de trabajo.

### Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

• ISO 6743/7-L-MHE







# Lubricantes Industria Metalúrgica

# MAKER IBERCUT 20 A PLUS

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	ASTM D1500	1,5
Aspecto	-	Visual	Brillante y transparente
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,841
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	22,0
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,7
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	135
Espumas: Sec I, II, III, estabilidad	ml	ASTM D892	0/0/0
Espumas: Sec I, II, III, formación	ml	ASTM D892	20/20/0
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	228
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-27
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a
Propiedades EP ensayo SRV, desgaste	mm	ASTM D6425	0,663
Volatilidad Noack, 1h a 250 °C	% en peso	CEC L-40-93	11,9

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.