



Descripción

Aceite de corte puro, de fluidez elevada, formulado a partir de bases minerales de naturaleza parafínica altamente refinadas. Paquete de aditivos extrema presión especialmente desarrollado para actividades de corte y operaciones de mecanizado de aceros duros.

No es adecuado para metales blandos y amarillos. Posee asimismo una buena lubricidad y resistencia de película, necesarios en operaciones de dificultad media o elevada, evitando fenómenos de soldadura de virutas y gripaje de las herramientas.

El Ibercut 20 A está especialmente indicado para trabajos como terrajado, roscado, brochado de aceros inoxidables de dureza media y alta. También para tallado de engranajes, fresado y operaciones de dificultad mecánica media y alta.

Cualidades

- Recomendado para el trabajo de aceros duros.
- Para evitar la aparición de humos es conveniente proyectar un chorro abundante y bien dirigido a la zona de trabajo.
- Punto de inflamación, que permite su utilización sin riesgos.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7-L-MHE

Características técnicas

| | UNIDAD | MÉTODO | VALOR |
|--------------------------------------|--------|------------|--------------------------|
| Color | - | Visual | 1,5 |
| Aspecto | - | Visual | Brillante y transparente |
| Densidad a 15 °C | g/cm3 | ASTM D4052 | 0,872 |
| Viscosidad cinemática a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 22,0 |
| Viscosidad cinemática a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 4,7 |
| Índice de viscosidad | - | ASTM D2270 | 100 |
| Espumas: Sec I, II, III, estabilidad | ml | ASTM D892 | 0/0/0 |
| Espumas: Sec I, II, III, formación | ml | ASTM D892 | 20/30/20 |
| Punto de inflamación, vaso abierto | °C | ASTM D92 | 190 |
| Punto de vertido | °C | ASTM D97 | -14 |
| Corrosión Cu, 3h a 100 °C | - | ASTM D130 | 1b |
| Propiedades EP ensayo SRV, desgaste | mm | ASTM D6425 | 0,880 |

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.