



Descripción

Aceite de corte puro, de fluidez elevada, formulado a partir de bases minerales de naturaleza parafínica altamente refinadas. Paquete de aditivos extrema presión especialmente desarrollado para actividades de corte y operaciones de mecanizado de aceros duros.

No es adecuado para metales blandos y amarillos. Posee asimismo una buena lubricidad y resistencia de película, necesarios en operaciones de dificultad media o elevada, evitando fenómenos de soldadura de virutas y gripaje de las herramientas.

El Ibercut 20 A está especialmente indicado para trabajos como terrajado, roscado, brochado de aceros inoxidables de dureza media y alta. También para tallado de engranajes, fresado y operaciones de dificultad mecánica media y alta.

Cualidades

- Recomendado para el trabajo de aceros duros.
- Para evitar la aparición de humos es conveniente proyectar un chorro abundante y bien dirigido a la zona de trabajo.
- Punto de inflamación, que permite su utilización sin riesgos.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7-L-MHE

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	Visual	1,5
Aspecto	-	Visual	Brillante y transparente
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,872
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	22,0
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,7
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	100
Espumas: Sec I, II, III, estabilidad	ml	ASTM D892	0/0/0
Espumas: Sec I, II, III, formación	ml	ASTM D892	20/30/20
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	190
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-14
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b
Propiedades EP ensayo SRV, desgaste	mm	ASTM D6425	0,880

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.