



Descripción

Aceite de corte puro, muy fluido, preparado con aceites base refinados de naturaleza parafínica y aditivos especialmente seleccionados, que proporcionan las características necesarias para el mecanizado general de acero y aleaciones. Está indicado para emplearlo en trabajos de mecanizado cuando es necesaria una buena refrigeración manteniendo unos buenos acabados. Es conveniente efectuar una buena limpieza de los depósitos antes de colocar el nuevo producto.

Cualidades

- Su transparencia y color claro permiten ver el trabajo de mecanizado.
- Su gran lubricidad y su buena refrigeración, prolongan la vida de la herramienta, manteniendo un buen acabado de las piezas.
- Su elevado punto de inflamación hace que disminuya la formación de humos y el riesgo de incendio.
- No mancha las piezas de aluminio, ni las de cobre.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7-L-MHE

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	ASTM D1500	<1,5
Aspecto	-	Visual	Ligero amarillo rojizo
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,874
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	27
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	100
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	190
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-14
4 Bolas EP, carga de soldadura	kg	ASTM D2783	250
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a
Índice de saponificación	mg KOH/g	ASTM D94	12
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa
RUST, método B	-	ASTM D665	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.