



## Descripción

Aceite de corte puro, muy fluido, formulado a partir de bases minerales de naturaleza parafínica altamente refinadas. Contiene aditivos de gran actividad en las operaciones de mecanizado de aceros duros. No es adecuado para metales blandos y amarillos. Posee asimismo una buena lubricidad y resistencia de película, necesarios en operaciones de dificultad media o elevada, evitando fenómenos de soldadura de virutas y gripaje de las herramientas. Está especialmente indicado para trabajos como terrajado, roscado, brochado de aceros inoxidables de dureza media y alta. También para tallado de engranajes, fresado y operaciones de dificultad mecánica media y alta.

## Cualidades

- Recomendado para el trabajo de aceros duros.
- Para evitar la aparición de humos es conveniente proyectar un chorro abundante y bien dirigido a la zona de trabajo.
- Elevado punto de inflamación, que permite su utilización sin riesgos.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7-L-MHE

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	ASTM D1500	2
Aspecto	-	Visual	Amarillo
Densidad a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,873
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	27
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	100
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	190
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-14
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa
RUST, método B	-	ASTM D665	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.