





# Lubricantes Industria Metalúrgica

## MAKER IBERCUT EDM

#### Descripción

Fluido muy ligero con alto grado de refino, inodoro, brillante y transparente. Especialmente desarrollado para refrigerar, lubricar y separar las microvirutas que aparecen en las operaciones de electroerosión. Este producto es adecuado para el lapeado de honning de aceros. También es válido para su utilización en calibrado.

#### **Cualidades**

- Elevado punto de inflamación y baja volatilidad en sus aplicaciones, que permiten una utilización sin riesgos.
- Baja toxicidad, acorde con los requerimientos de higiene industrial, tanto para entornos de trabajo como para el contacto con la piel.
- Gran transparencia y color claro que permiten buena observación de las zonas de trabajo.

### Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

• ISO 6743/7-L-MHA

ONA EDM\*

\*Homologación formal

#### Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,805	0,825
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	2,33	3,30
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	-	1,2
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	100	115
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-10	-30
Punto inicial destilación	°C	ASTM D2886	-	240
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.