



Descripción

Aceite mineral de naturaleza parafínica y baja viscosidad, preparado con aceites base refinados y aditivos especialmente seleccionados, que le proporcionan las propiedades necesarias para superar las difíciles condiciones requeridas en el temple normal de acero. Está especialmente indicado para utilizarlo en trabajos con velocidad de temple normal, en frío; donde la temperatura del baño está comprendida entre 40 y 80°C. Este tipo de aceite se utiliza con aceros aleados y está preparado para una larga vida en servicio.

Cualidades

- Está convenientemente aditivado para conseguir una buena resistencia a la oxidación y a la formación de lodos y depósitos.
- Gran estabilidad térmica y baja volatilidad, que permite disminuir la formación de humos y el riesgo de incendio.
- Resistencia a la formación de espumas.
- Capacidad de temple uniforme y duradera.

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	ASTM D1500	<2,5
Aspecto	-	Visual	B y T
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,869
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	24
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,5
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	210
Curva de enfriamiento			Anexo
Temperatura para MVE	°C	ISO 9950	601,1
Tiempo a 200 °C	s	ISO 9950	49,62
Tiempo a 400 °C	s	ISO 9950	15,25
Tiempo a 600 °C	s	ISO 9950	10,37
Velocidad de enfriamiento a 300 °C	°C/s	ISO 9950	6,77
Velocidad enfriamiento máxima (MVE)	°C/s	ISO 9950	84,83

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

