



Descripción

Aceite sintético para compresores en base POE, para su uso en aplicaciones de muy baja temperatura, como puede ser refrigeración, aire acondicionado o frío industrial, donde los compresores utilicen principalmente gases refrigerantes del tipo HFC, respetuosos con el medioambiente que están sustituyendo a los antiguos HCFC's.

Su especial formulación potencia su magnífico comportamiento lubricante, estabilidad térmica y protección anticorrosiva.

Se utilizan, según orden creciente de viscosidad, para vapor saturado, recalentado y con alto grado de recalentamiento. Válidos para engrase general, engranajes poco cargados y otros elementos mecánicos en los que puedan darse condiciones de alta temperatura. Pueden ser utilizados como fluidos de transferencia de calor cuando se trata de circuitos térmicos abiertos al aire libre.

Cualidades

- Totalmente miscible con gases HFC, como el R134a.
- Bajo punto de congelación.
- Alto índice de viscosidad.
- Gran estabilidad química y térmica.
- Exento de ceras.
- Bajo punto de floculación.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- BITZER (de tornillo)
- BLISSFIELD (de pistón) (68)
- DANFOSS COMMERCIAL (scroll y de pistón) (32)
- DIN 51503 KD
- DORIN (de pistón)
- FRASCOLD (de pistón)
- ISO 6743 -3B DRD

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Contenido en agua	ppm	ASTM D6304	<50	<50
Grado ISO VG			32	68
Densidad a 20 °C	g/cm3	DIN 51757-4	0,977	0,977
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	66
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,8	9,4
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	120	120
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	258	270
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-46	-39
Miscibilidad baja temperatura (10% lubricante en R-134a)	°C	Interno	-43	-26
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,05	<0,05

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.