



Descripción

Conjunto de aceites de naturaleza nafténica, para compresores de máquinas frigoríficas que utilicen freón, amoníaco o dióxido de carbono. Poseen, además, excelente poder de lubricación para equipos industriales.

Está indicado para todo tipo de equipos industriales que requieran aceites de muy bajo punto de congelación.

Cualidades

- Su bajo punto de congelación es natural, sin adición de aditivo alguno.
- Elevada resistencia a la oxidación, por su contenido en inhibidores naturales.
- Gran estabilidad química.
- Mínima formación de carbón.
- Bajo punto de floculación.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

• DIN 51503-1 KC, KAA

• ISO 6743-3B DRA

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR		
Grado ISO VG			32	46	68
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,890	0,893	0,896
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	68
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,7	5,7	7
Viscosidad cinemática a 0 °C	cSt	ASTM D445	510	900	1.700
Viscosidad cinemática a -15 °C	cSt	ASTM D445	2.750	5.700	12.000
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	185	195	205
Punto de niebla	°C	ASTM D97	No aparece	No aparece	No aparece
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-30	-33	-36
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a	1a
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1	0,1	0,1

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.