



## Descripción

Fluido muy ligero con alto grado de refinado y aditivos especialmente seleccionados. Su principal aplicación es para la laminación en frío de aceros inoxidables de carácter ferrítico y austenítico de bajo contenido en carbono. Existe una versión concentrada de este producto, denominado Maker Laminox 1197 C. Para más información contacten con nuestro departamento Técnico.

## Cualidades

- Baja viscosidad que proporciona al acero un acabado brillante.
- Por su fluidez y capacidad mojante facilita la formación de la capa de transferencia, disminuyendo el consumo por menor adherencia a la banda y menor retención en las tierras diatomeas al ser filtrado.
- Confiere una perfecta lubricación de la zona de rodillos, para que no se rompa la película en la zona rodillo-fleje, ni se produzca mucho calor por rozamiento.
- Disminuye los riesgos de manchas en el recocido.
- Facilita el desengrase, caso de realizarse.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 - MHB

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	ASTM D1500	1
Aspecto	-	Visual	Brillante y Transparente
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,857
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	10
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	2,65
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	175
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-30
4 Bolas desgaste, diámetro huella (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,49
4 Bolas EP, carga de soldadura	kg	ASTM D2783	126
4 Bolas EP, índice carga desgaste	-	ASTM D2783	17,1
4 Bolas EP, última carga sin gripado	kg	ASTM D2783	40
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b
Índice de saponificación	mg KOH/g	ASTM D94	4,5
Volatilidad Noack, 1h a 150 °C	% en peso	CEC L-40-93	2,5

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.