



Descripción

Fluido muy ligero con alto grado de refino y aditivos especialmente seleccionados. Su principal aplicación es la laminación en frío de aceros inoxidables de carácter ferrítico y austenítico de bajo contenido en carbono. La combinación de bases y aditivos permite un fluido especialmente apto para las extremas condiciones de trabajo de la laminación en frío: lubricidad mejorada, capacidad de carga, resistencia a la oxidación con reducida formación de depósitos y facilidad de filtrado.

Cualidades

- Baja viscosidad que proporciona al acero un acabado brillante.
- Por su fluidez y capacidad mojante facilita la formación de la capa de transferencia, disminuyendo el consumo por menor adherencia a la banda y menor retención en los sistemas de filtrado.
- Confiere una perfecta lubricación de la zona de rodillos, para que no se rompa la película en la zona rodillo-fleje, ni se produzca mucho calor por rozamiento.
- Disminuye los riesgos de manchas en el recocido.
- Facilita el desengrase, en caso de realizarse.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 - MHB

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	Visual	1
Color	-	ASTM D1500	1
Aspecto	-	Visual	Brillante y Transparente
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,838
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	7,8
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	2,3
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	165
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-30
4 Bolas desgaste, diámetro huella (20 kg)	mm	ASTM D4172	0,63
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Volatilidad Noack, 1h a 120 °C	% en peso	CEC L-40-93	2

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.