



Descripción

Aceite elaborado con bases altamente hidrogenadas, especialmente indicado para su aplicación en operaciones de pulido de aceros inoxidables de carácter ferrítico y austenítico de bajo contenido en carbono.

Cualidades

- Baja viscosidad y punto de inflamación adecuado, que permite utilizarlo sin riesgo de incendio.
- Elevada resistencia al envejecimiento, a la oxidación y a la corrosión.
- Facilita el desengrase, caso de realizarse.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7-L-MHA

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	Visual	1
Aspecto	-	Visual	Brillante y transparente
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,834
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	12
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	3
Punto de anilina	°C	ASTM D611	95
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	190
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-21
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Volatilidad Noack, 1h a 250 °C	% en peso	CEC L-40-93	40,9

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.