



Descripción

Lubricantes sintéticos de altas prestaciones basados en poliglicoles. Incorporan aditivos de última generación, que les hacen ideales para aplicaciones severas en un amplio rango de temperaturas.

Han sido desarrollados con bases solubles en agua y que garantizan unas excelentes características EP y de micropitting. Por su excelente resistencia a la oxidación permite ampliar los periodos de cambio de aceite ahorrando costes.

Especialmente formulados para su uso en cojinetes, rodamientos y en una amplia variedad de cajas de engranajes industriales, helicoidales, cónicos, planetarios, tornillo sin fin.

Como precaución, decir que no son miscibles con aceites minerales. Es necesario limpiar la instalación cuando se cambie de un aceite mineral a Maker Súper Tauro PAG.

Cualidades

- Excepcional resistencia a la oxidación a alta temperatura
- Bajo punto de congelación, lo cual permite trabajar a bajas temperaturas
- Muy alto índice de viscosidad
- Compatible con la mayoría de juntas y retenes
- Libre de cloro y compuestos basados en azufre o plomo
- Mínima formación de depósitos
- Óptimas propiedades EP y micropitting
- Excepcional coeficiente de fricción, que lo hace especialmente recomendable para reductores de tornillo sin fin

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DAVID BROWN Tipo G
- DIN 51517 - CLP (excepto emulsión)
- FLENDER Rev. 16.1
- ISO 6743/6 CKT
- ZANINI RENK 00-90263/4n*
- *Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado ISO VG			680
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	1,072
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	725
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	122
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	272
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	287
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-30
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	>12
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.