



MAKER SUPER TAURO PAG

Descripción

Lubricantes de altas prestaciones, cien por cien sintéticos (poliglicoles). Incorporan aditivos de última generación, que les hacen ideales para aplicaciones severas en un amplio rango de temperaturas: desde -30 hasta superiores a 200 °C. Han sido desarrollados para proporcionar un extra de protección frente a la corrosión y separación de agua. Los aceites Maker Súper Tauro PAG tienen unas prestaciones superiores a los aceites de engranajes convencionales, siendo adecuados para sistemas en los que se requieran altos niveles de resistencia a la oxidación y de capacidad de carga.

Cualidades

- Excepcional resistencia a la oxidación a alta temperatura
- Bajo punto de congelación, lo cual permite trabajar a bajas temperaturas
- Muy alto índice de viscosidad, permitiendo la lubricación en un amplio rango de temperaturas
- Excepcional coeficiente de fricción, que lo hace especialmente recomendable para reductores de tornillo sinfín
- Libre de cloro y compuestos basados en azufre o plomo
- Mínima formación de depósitos
- Excelentes propiedades de separación de agua y antiespumantes
- Muy buena protección a la herrumbre y la corrosión
- Óptimas propiedades EP
- Compatible con la mayoría de juntas y retenes

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- AGMA 9005-F16 (antigua 9005-E02-EP)
- AIST 224 (US Steel 224)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15*
- DIN 51517/3 - CLP
- ISO 6743/6 CKT
- NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (220)*
- WEG-CESTARI WCG20 (220)*
- WEG-CESTARI WCG50 (320)*
- ZANINI RENK 00-90263/4n*

*Homologación formal



MAKER SUPER TAURO PAG

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado ISO VG			220	320
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	1,006	1,005
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	220	320
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	32	45
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	180	195
4 Bolas EP, carga de soldadura	kg	ASTM D2783	175	170
Desemulsión a 82 °C	min	ASTM D1401	30	30
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	>12	>12
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	290	295
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-33	-36
RUST, métodos A y B	-	ASTM D665	Pasa	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.