



Descripción

Lubricantes de altas prestaciones, cien por cien sintéticos (poliglicoles). Incorporan aditivos de última generación, que les hacen ideales para aplicaciones severas en un amplio rango de temperaturas: desde -30 hasta superiores a 200 °C. Han sido desarrollados para proporcionar un extra de protección frente a la corrosión y separación de agua. Los aceites Maker Súper Tauro PAG tienen unas prestaciones superiores a los aceites de engranajes convencionales, siendo adecuados para sistemas en los que se requieran altos niveles de resistencia a la oxidación y de capacidad de carga.

Cualidades

- Excepcional resistencia a la oxidación a alta temperatura
- Bajo punto de congelación, lo cual permite trabajar a bajas temperaturas
- Muy alto índice de viscosidad, permitiendo la lubricación en un amplio rango de temperaturas
- Excepcional coeficiente de fricción, que lo hace especialmente recomendable para reductores de tornillo sinfín
- Libre de cloro y compuestos basados en azufre o plomo
- Mínima formación de depósitos
- Excelentes propiedades de separación de agua y antiespumantes
- Muy buena protección a la herrumbre y la corrosión
- Optimas propiedades EP
- Compatible con la mayoría de juntas y retenes

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- AGMA 9005-F16 (old 9005-E02-EP)
 - AIST 224 (US Steel 224)
 - DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (220, 320)
 - DAVID BROWN SANTASALO MDI-170-H
 - DIN 51517/3 - CLP
 - ISO 6743/6 CKT
 - NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (220)*
 - WEG-CESTARI WCG20 (220)*
 - WEG-CESTARI WCG50 (320)*
 - ZANINI RENK 00-90263/4n*
- *Homologación formal



Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR		
Grado ISO VG			220	320	150
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	1,006	1,005	1
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	220	320	150
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	32	45	25
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	180	195	190
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	290	295	>260
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-33	-36	-35
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	>12	>12	>12
4 Bolas EP, carga de soldadura	kg	ASTM D2783	175	170	168
Desemulsión a 82 °C	min	ASTM D1401	30	30	30
RUST, métodos A y B	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.