



Descripción

Lubricante libre de zinc formulado con bases sintéticas (PAO) especialmente diseñado para la lubricación de compresores de aire con requisitos especiales de limpieza. Destaca por su baja tendencia a la formación de residuo carbonoso debido también a su muy bajo contenido en azufre lo que evita la formación de depósitos tanto en el equipo como en el proceso aguas abajo. Sus bases sintéticas junto con su cuidada formulación le confieren una excepcional resistencia a la oxidación y a la degradación química, lo cual multiplica su periodo de vida útil en servicio.

Este producto es miscible con aceites minerales aunque su mezcla provocará una disminución del rendimiento del producto.

Cualidades

- Gran estabilidad térmica y química
- Muy buena protección a la herrumbre y la corrosión.
- Excelentes propiedades de separación de agua y antiespumantes
- Muy alto índice de viscosidad, permitiendo la lubricación en un amplio rango de temperaturas
- Baja tendencia a la formación de depósitos

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51506 VDL
- ISO 6743/3 DAB/DAJ/DGB/DGC
- NUOVO PIGNONE SOP86677 tipo A e D

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado ISO VG			220
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,846
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	220,2
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	25,6
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	148
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	280
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-45
Carbono Conradson	%	ASTM D4530	0,01
Contenido en Azufre	%	ASTM D4951	0,019
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a
RUST, método A	-	ASTM D665	PASA
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,24

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.