



Descripción

Aceite sintético de última generación, formulado con bases PAO y aditivos avanzados, diseñado para la lubricación de compresores de aire rotativos y alternativos sometidos a condiciones severas de trabajo. Compatible con aceites minerales para facilitar la transición aunque la mezcla provocará una disminución del rendimiento del producto.

Cualidades

- Protección superior contra la oxidación y corrosión.
- Excelentes propiedades de separación de agua y antiespumantes.
- Rendimiento óptimo en amplio rango de temperaturas gracias a su alto índice de viscosidad.
- Compatibilidad con sellos y pinturas habituales.
- Minimiza la formación de lodos en filtros de micraje muy reducido y previene la aparición de lacas y depósitos en componentes sensibles como servoválvulas y actuadores.
- Larga vida útil del aceite: intervalos de cambio de más de 4000 horas*

* Consultar con el fabricante del equipo el intervalo de mantenimiento exacto, ya que este dependerá de la calidad de aire de admisión, el ciclo de trabajo y las condiciones ambientales. Para climas tropicales, con humedad y aire caliente, se recomienda un intervalo de cambio de 4000 horas, pudiéndose extender siguiendo los resultados de un análisis de aceite y los valores reportados del mismo.

Aplicaciones recomendadas

- Compresores de aire rotativos de tornillo y paletas, de una o dos etapas, con inyección o baño de aceite.
- Compresores alternativos.
- Turbo-compresores con sistema de lubricación integral.
- Compatible con compresores de los principales fabricantes.
- Gracias a su excelente capacidad de filtrado y a un paquete de aditivos exento de zinc, este fluido es idóneo para sistemas hidráulicos que requieren productos sin cenizas

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ABB HTGD 90 117 V0001R 117
- DIN 51506 VDL
- DIN 51524-HVLP
- ISO 6521/1 DAA, DAB
- ISO 6521/2 DAG, DAH, DAJ
- ISO 6743/3 L-DAB, DAJ
- ISO 6743/4 HV, 11158 HV



Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado ISO VG			68	46
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,828	0,830
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	68	46
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	10,7	8,218
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	159	151
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	>195	>195
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-57	-33
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b
RUST, método A	-	ASTM D665	PASA	PASA
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,14	<0,14

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.